

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

TTP-PW01-1-0750-0106.21.02

zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011 tabela B.1

wydane dla:

Producent:

"PROD-MET" Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
Sławomir Rompkowski
ul. Firmowa 9, 89-650 Czersk, Polska

Zakład produkcyjny:

"PROD-MET" Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
Sławomir Rompkowski
ul. Firmowa 9, 89-650 Czersk, Polska

**Specyfikacja techniczna
oraz klasy wykonania:**

Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych i zestawów konstrukcyjnych
w klasach wykonania do EXC 2, wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011 / EN 1090-2:2018

Procesy spawalnicze:
(zgodnie z EN ISO 4063)

135 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego

Materiały podstawowe:
(zgodnie z ISO/TR 15608)

Grupa 1.2, 8.1 zgodnie z ISO/TR 15608;

Nadzór spawalniczy sprawuje:
(imię, nazwisko, kwalifikacje)

Dariusz Schmidt, IWE

Zastępca:
(imię, nazwisko, kwalifikacje)

Sławomir Kuch

Uprawnienia do spawania:

W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych powyżej Producent wdrożył i stosuje wymagania normy EN ISO 3834-2.

**Inne stosowane procesy
zgodne z powyższą specyfikacją:**

Automatyczne cięcie termiczne, cięcie mechaniczne, prostowanie termiczne, wiercenie lub rozwiercanie otworów, łączenie mechaniczne (skręcanie), przygotowanie powierzchni do ochrony antykorozyjnej.

Początek ważności Świadectwa:
(miejsce i data wystawienia)

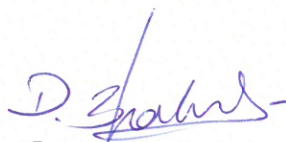
Katowice, 12.04.2024

Okres ważności:

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi:




Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji

WELDING CERTIFICATE

TTP-PW01-1-0750-0106.21.02

in compliance with EN 1090-1:2009+A1:2011 Tab. B.1
issued for:

Manufacturer:

**"PROD-MET" Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
Sławomir Rompkowski
ul. Firmowa 9, 89-650 Czersk, Poland**

Manufacturing facility(ies):

**"PROD-MET" Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
Sławomir Rompkowski
ul. Firmowa 9, 89-650 Czersk, Poland**

**Technical specification
and execution class:**

Manufacture structural elements and structural kits in Execution Classes up to EXC 2
according to the requirements of EN 1090-2:2008+A1:2011 / EN 1090-2:2018

Welding Process(es):
(Reference no. Acc. to EN ISO 4063)

135 – MAG welding with solid wire electrode

Parent Material(s):
(Acc. to ISO/TR 15608)

Material-Group 1.2, 8.1 Acc. to ISO/TR 15608;

Responsible welding coordinator:
(first name, surname, qualification)

Dariusz Schmidt, IWE

Deputy:
(first name, surname, qualification)

Sławomir Kuch

Entitlements to weld:

In the scope of manufacturing of the products listed above, the Manufacturer has implemented and applies the requirements of the EN ISO 3834-2 standard.

**Other processes used
in accordance with the above
specification:**

Automatic thermal cutting, mechanical cutting, flame straightening, drilling or reaming holes, mechanical fastening (bolting), surface preparation for corrosion protection.

Begin of validity:
(place and issue date)

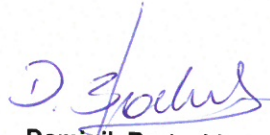
Katowice, 12.04.2024

Period of validity:

This welding certificate will remain valid under condition there is no change occurs as described in point B.4.1 of EN 1090-1:2009+A1:2011 and that the Factory Production Control certificate covering the above scope has not been suspended or withdrawn by the Notified Body.

Remarks:




Dominik Bartecki
Director of the Certification Centre